



ecomposting

**CATÁLOGO COMPOSTADORAS, ACCESORIOS Y
COMPLEMENTOS**

***SOLUCIONES DE
COMPOSTAJE AUTOMÁTICO
PARA RESIDUOS
ORGÁNICOS***

A close-up photograph of various organic waste materials, including brown mushroom stems, a yellow banana, a green cucumber, and other vegetable scraps, all resting on a dark, textured surface.



ecomposting



CONTENIDOS

• ¿Quiénes somos? ECOFRICALIA presenta ECOMPOSTING	4
• Entendiendo el proceso del compostaje.	5
• ¿Qué se puede compostar?	6 - 7
• Usos y valoraciones del compost.	8
• ¿A quién va dirigido?	9
• El escenario ha cambiado. Del problema al recurso.	10
• Tu socio tecnológico en la transición verde.	11
• ¿Qué es una máquina compostadora? La solución a los residuos orgánicos.	12
• Nuestra tecnología. Cómo elegir la compostadora adecuada	13
• SERIE C ACCELERATOR	14 - 17
• SERIE C NATURE	18 - 21
• Crea tu configuración	22
• Requisitos previos a la instalación.	23
• Accesorios.	24 - 33
• Complementos.	34
• Servicios.	35
• ¿Y ahora, qué vas a hacer con tu compost?	36
• Descarga nuestro formulario para comenzar con tu proyecto.	37



ECOFRICALIA SOSTENIBLE, fundada en 2008, nace con el convencimiento de que el futuro energético se dirige irremediabilmente hacia un cambio de modelo. Somos una empresa comprometida con el medio ambiente que distribuye y comercializa peletizadoras, accesorios relacionados con la fabricación de pélet, soluciones de maquinaria para gestión de residuos y compostadoras automáticas.

Ante este contexto, Ecofricalia se posiciona como empresa puntera en el sector de la biomasa y el compostaje, cuya finalidad es apostar por la economía circular mediante la instalación y puesta en marcha de pequeñas y medianas plantas de pélet y compostadoras, orientadas a resolver la gestión de los residuos orgánicos y ofrecer soluciones que los transformen en bienes aprovechables.



Ecofricalia presenta **ECOMPOSTING**, una línea de compostadoras automáticas diseñadas para la gestión, el tratamiento y valorización in situ de residuos orgánicos, orientadas a facilitar el cumplimiento de la Ley 7/2022 de Residuos y la Directiva (UE) 2018/851.

ECOMPOSTING nace con el compromiso de impulsar una gestión más sostenible de los residuos orgánicos, apostando por la economía circular y la innovación tecnológica. Ofrece soluciones con compostadoras automáticas de alta eficiencia que transforman los biorresiduos en fertilizante natural de forma eficiente, rápida, higiénica y segura, facilitando a empresas y administraciones el cumplimiento de la normativa ambiental.

ENTENDIENDO EL PROCESO DEL COMPOSTAJE

DE RESIDUO A ABONO DE CALIDAD

Para gestionar con éxito los biorresiduos, es fundamental entender el valor biológico del proceso.

1. ¿Qué es el compost?

Es un producto biológico estable, higienizado y rico en nutrientes (nitrógeno, fósforo, potasio), obtenido mediante la descomposición aeróbica (con oxígeno) de la materia orgánica. Es una estructura orgánica vital para regenerar los suelos de parques públicos y zonas agrícolas, cerrando el ciclo de la materia.

2. ¿Cuál es el proceso del compost?

En el compostaje, los microorganismos se encargan de descomponer la materia orgánica, generando dióxido de carbono, agua, calor y compost. En condiciones adecuadas, el proceso de compostaje se desarrolla en tres etapas:

A. Etapa Mesófila

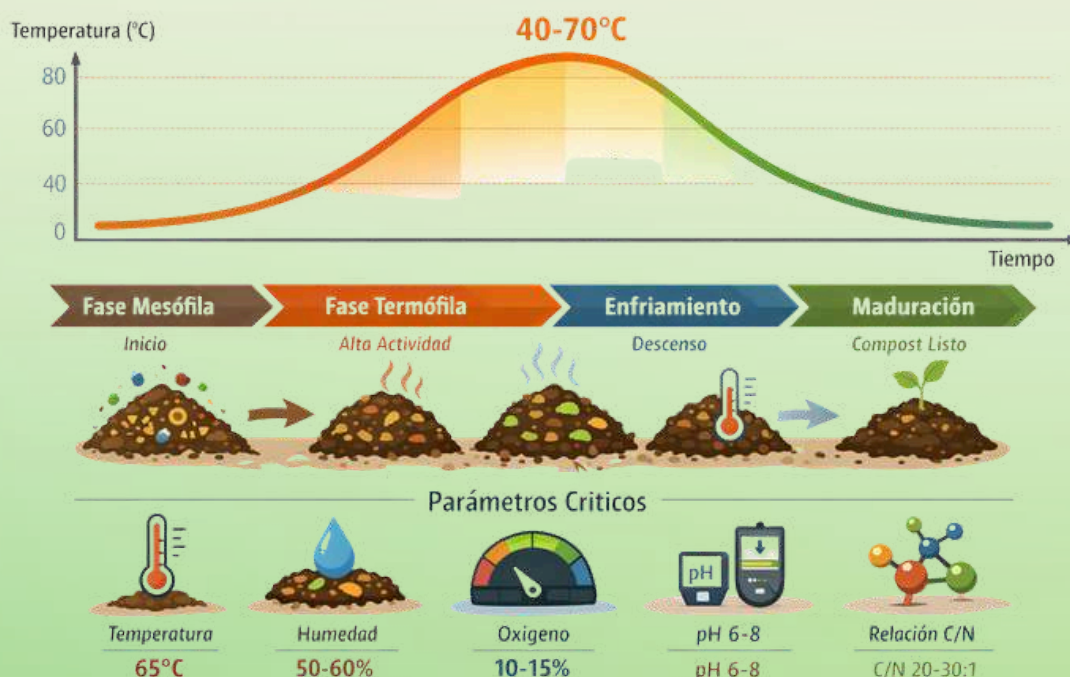
En esta etapa inicial predominan los microorganismos mesófilos, que degradan rápidamente los compuestos más simples y solubles. Como resultado de su actividad, se produce calor, lo que incrementa rápidamente la temperatura del material.

B. Etapa Termófila

Cuando la temperatura supera aproximadamente los 40 °C, los microorganismos mesófilos disminuyen su actividad y son reemplazados por microorganismos termófilos, adaptados al calor. A partir de los 55 °C, se eliminan muchos organismos patógenos. Si la temperatura sobrepasa los 65 °C, la actividad microbiana se reduce, por lo que es necesario favorecer la aireación y el movimiento del material para mantener condiciones óptimas en el compostaje aeróbico.

C. Etapa Mesófila final o de enfriamiento

Durante esta etapa, las altas temperaturas favorecen la descomposición de compuestos complejos como proteínas, grasas y carbohidratos estructurales (celulosa y hemicelulosa). A medida que estos materiales se consumen, la temperatura disminuye progresivamente y reaparecen los microorganismos mesófilos, dando paso a la maduración del compost.



¿QUÉ SE PUEDE COMPOSTAR?

COMPOSTABLE

- ✓ Residuos orgánicos municipales
- ✓ Restos de jardinería
- ✓ Restos de ganadería
- ✓ Residuos orgánicos de la agroindustria
- ✓ Alimentos y desperdicios de comida
- ✓ Fruta y verdura
- ✓ Carne cocida y cruda
- ✓ Productos de panadería
- ✓ Flores
- ✓ Otros restos orgánicos...



- ✗ Cáscara de coco
- ✗ Productos farmacéuticos
- ✗ Cosméticos
- ✗ Vidrio
- ✗ Metal
- ✗ Periódicos
- ✗ Revistas
- ✗ Bolsas de plástico
- ✗ Compresas higiénicas
- ✗ Excrementos de gatos o perros
- ✗ Residuos hospitalarios
- ✗ Cualquier resto no orgánico...

NO

COMPOSTABLE





USOS Y VALORACIONES DEL COMPOST

El compost es un recurso valioso que permite cerrar el ciclo de la materia orgánica. Su uso y valorización abarca diversas áreas clave:

Aplicaciones y usos principales

- **Agricultura**

Mejora la estructura del suelo, aporta nutrientes de liberación lenta y aumenta la capacidad de retención de agua, reduciendo la dependencia de fertilizantes químicos.

- **Jardinería y Paisajismo**

Se emplea en la elaboración de sustratos para plantas ornamentales, huertos urbanos y el mantenimiento de zonas verdes.

- **Restauración Ambiental**

Resulta esencial en la recuperación de suelos degradados, canteras o taludes, ya que contribuye a prevenir la erosión y favorece el desarrollo de la cubierta vegetal.

Valorización y aprovechamiento del compost

El compostaje permite transformar la materia orgánica en un recurso útil mediante distintas estrategias de valorización:

- **Mantenimiento de espacios verdes.**

El compost puede utilizarse para abonar y recomponer jardines, parques y otras áreas verdes, fomentando modelos sostenibles y de proximidad.

- **Programas de concienciación y participación**

En iniciativas de sensibilización ambiental, se promueve el uso del compost como ejemplo tangible del valor del reciclaje de la fracción orgánica.

- **Reducción de costes de gestión de residuos**

La valorización de la materia orgánica disminuye la necesidad de vertido o incineración, optimizando recursos y reduciendo costes asociados a la gestión de residuos.

- **Impulso de la economía circular**

El uso y distribución del compost en entornos locales favorece circuitos sostenibles, reduce la huella de carbono y contribuye al aprovechamiento eficiente de los recursos.

*Su uso debe supeditarse a la comprobación de la legislación vigente aplicable.

¿A QUIÉN VA DIRIGIDO?

ENTIDADES PÚBLICAS

- MANCOMUNIDADES
- AYUNTAMIENTOS
- CONCEJALÍAS
- MUNICIPALIDADES
- COLECTIVIDADES
- HOSPITALES
- CENTROS EDUCATIVOS
- CUARTELES MILITARES
- RESIDENCIAS
- CONSORCIOS
- ETC



ENTIDADES PRIVADAS

- IND. AGROALIMENTARIA Y GANADERA
- GESTORAS DE RESIDUOS
- COOPERATIVAS
- CONSULTORIAS
- INVERNADEROS
- HOTELES
- RESTAURANTES
- CATERING
- CAMPAMENTOS
- ESTADIOS
- COMEDORES
- CENTROS EDUCATIVOS, MÉDICOS, RESIDENCIALES O DE OCIO
- GRANDES SUPERFICIES
- SUPERMERCADOS
- COMERCIOS AGROALIMENTARIOS
- ETC



EL ESCENARIO HA CAMBIADO

¿CUMPLES CON LA NORMATIVA VIGENTE EN LA UE?

La entrada en vigor de la **Ley 7/2022 de Residuos y Suelos Contaminados para una Economía Circular** ha reescrito las reglas del juego tanto para entidades públicas como para privadas. Mantener el modelo tradicional ya no es una opción viable económica ni legalmente.

- **La obligación legal, la norma.**

Es obligatorio implantar la recogida separada de biorresiduos. Los objetivos de la UE exigen reciclar el 55% de los residuos municipales para 2025 y el 60% para 2030. El incumplimiento conlleva sanciones.

- **La presión fiscal, el coste.**

El nuevo impuesto al vertido e incineración (40€/tonelada, más el canon propio de cada CC.AA.) castiga la gestión ineficiente. Cada camión que se envía al vertedero es un coste directo que lastra al presupuesto municipal o a la empresa particular.

- **La huella de carbono. La responsabilidad.**

El transporte de residuos orgánicos (que son 80% agua) es ineficiente y contaminante. La ciudadanía exige gestores responsables y municipios más verdes.

DEL PROBLEMA AL RECURSO

EL MODELO ECOMPOSTING

Frente al modelo de "macro islas" y transporte a lejanas plantas de tratamiento, ECOMPOSTING propone el compostaje descentralizado (Km 0), tratando el residuo dónde se genera.

Variable	Modelo de gestión tradicional Vertedero/Planta Lejana	Solución ECOMPOSTING In-Situ
Logística	Transporte diario desde el punto de emisión al de gestión.	Cero transporte de residuos pesados. Tratamiento local.
Costes	Tasa de vertedero (40€/t) + Tasa municipal + Transporte.	Sin tasas de vertedero. Coste operativo mínimo (electricidad).
Impacto ambiental	Emisiones de CO2 por transporte y metano en vertedero.	Huella de Carbono Negativa. Reducción de emisiones de GEI.
Producto final	Residuo sin valor y costoso.	Compost higienizado y de calidad para parques y jardines municipales o su comercialización.
Economía local	Costes por gestión externa	Economía Circular Local. Creación de empleo verde en el municipio.
Eficiencia y comfort	Necesidades logísticas, costes, impacto ambiental,	Gestión integral in-situ +eliminación de costes + beneficio.

TU SOCIO TECNOLÓGICO EN LA TRANSICIÓN VERDE

La gestión de residuos ya no es solo un servicio logístico; es un desafío legislativo y económico de primer orden. En **ECOMPOSTING**, entendemos la presión a la que están sometidas tanto administraciones locales como empresas.

Somos tu partner operativo. Asesoramos, suministramos, instalamos y prestamos atención post-venta. Nuestra misión es dotar a cualquier entidad de la infraestructura necesaria para transitar desde el obsoleto modelo de "recoger y verter" hacia un modelo eficiente de "tratar y valorizar".

- **Asesoramiento especializado.**

Analizamos necesidades específicas de gestión de residuos orgánicos para recomendar la solución que mejor se adapte a la normativa aplicable en su comunidad.

- **Suministro e instalación.**

Suministramos equipos robustos probados en entornos exigentes y nos encargamos de su puesta en marcha operativa.

- **Atención post-venta.**

Con nuestros sistemas de compostaje in-situ, proporcionamos tecnología y soporte, ofreciendo una solución llave en mano real.



¿QUÉ ES UNA MÁQUINA COMPOSTADORA?

LA SOLUCIÓN A LOS RESIDUOS ORGÁNICOS

Una máquina compostadora es un equipo diseñado para transformar residuos orgánicos en compost de forma controlada, rápida y eficiente.

¿Qué hace exactamente?

Soluciona la gestión de los residuos orgánicos, convirtiendo materiales orgánicos en compost, que es un fertilizante natural rico en nutrientes.

¿Cómo funciona?

Imita el proceso natural de descomposición, pero lo acelera mediante:

- Control de temperatura que favorece la actividad microbiana.
- Aireación que aporta oxígeno necesario para la descomposición.
- Humedad controlada, clave para la descomposición.
- Mezcla automática que homogeniza los residuos.

Resultado: se obtiene fertilizante o compost utilizable en semanas (en vez de meses).

¿Por qué implantarla en mi localidad, actividad o industria?

Más allá de lo ambiental, tienen un objetivo económico:

- Reducir costes de gestión de residuos
- Evitar transporte a vertederos
- Cumplir normativa (residuos orgánicos obligatorios)
- Generar compost aprovechable



NUESTRA TECNOLOGÍA

CÓMO ELEGIR LA COMPOSTADORA ADECUADA

Comparando nuestras compostadoras principales.

	SERIE C ACCELERATOR	SERIE C NATURE
Espacio	Requiere menor superficie de instalación	Requiere mayor superficie de instalación
Proceso	Acelerado Reducción del 70% - 90% del volumen en 24h o 7 días.	Estandarizado Reducción del 70% - 90% del volumen de 15 a 30 días.
Capacidad	25 - 1500 KG	30 - 2500 KG
Segregación	Detallada	Mínima
Retención	24 horas a 7 días	15 a 30 días
Automatizado	Si	Si
Compostaje	Maduración exterior	Aeróbico en el interior del recipiente
Consumo	El proceso acelerado requiere más energía.	Mínimo optimizado
	Consultar tabla de consumos	Consultar tabla de consumos
Desodorización	Biofiltro de carbón activado	Biofiltro de carbón activado
Resultado	Biomasa	Compost

SERIE C

ACCELERATOR

Es un sistema **compacto** que incorpora **calentadores**. Emplea la misma química del compostaje aeróbico y representa una solución considerablemente más económica para sectores dónde el espacio y el tiempo de compostaje son limitaciones significativas. El proceso de deshidratación se lleva a cabo de manera mucho más rápida en comparación con otros sistemas similares.

- **Compostaje acelerado**

Convierte los desechos orgánicos en un fertilizante rico en nutrientes en tan solo 24 horas. Reduce el volumen de residuos entre un 70 % y un 90 %. Retención hasta 7 días.

- **Diseñado para la durabilidad y el cumplimiento global**

Fabricado con materiales de alta calidad, certificados a nivel internacional. Certificación CE, que asegura el cumplimiento de los estándares europeos de seguridad y calidad.

- **Seguridad y fiabilidad**

Parada de emergencia, sensores magnéticos de seguridad, protecciones eléctricas. Múltiples avisos y notificaciones para mantener a los operadores informados.

- **Automatización**

Panel de control HMI-PLC sencillo. Los sensores inteligentes miden la temperatura y la humedad de manera óptima.

- **Compacto y sencillo de utilizar**

Diseño compacto que optimiza el espacio.

- **Sin olores y silencioso**

La unidad desodorizante avanzada erradica los olores indeseables.

- **Accesorios para automatizar el proceso**

Trituradora + Deshidratadora SS304 con cuchillas de alta resistencia.
Elevador de contenedores con gestión de peso integrada para un control preciso.

► Especificaciones Técnicas - SERIE C ACCELERATOR

Potencia	Según Capacidad. Ver tabla.
Dimensiones - Largo x Ancho x Alto	Según Capacidad. Ver tabla.
Peso	Según Capacidad. Ver tabla.
Funcionamiento	Compostaje aeróbico con calentadores, en el interior del recipiente.
Capacidad	Según Capacidad. Ver tabla.
Requisitos de tensión	Trifásico, 400 V, 50 Hz
Potencia del calentador	Según Capacidad. Ver tabla.
Trituradora incorporada	Opcional
Sistema de control eléctrico	HMI y PLC con pantalla táctil
Control acceso remoto	Opcional
Sistema desodorizador	Unidad de desodorización con filtro de carbón
Automatización	Totalmente automatizado. Apagado automático, parada de emergencia, seguridad basada en sensores.
Reducción del volumen de residuos	70 - 90 % de los residuos introducidos
Tiempo de retención	24 horas - 7 días
Resultado y uso	Fertilizante biomásico. Posible acondicionador del suelo.
Caja de engranajes	Marca Beacon o equivalente
Construcción	Acero inoxidable 304 / MS con revestimiento para evitar pérdidas de calor
Juntas de entrada y salida	Sellado a prueba de fugas
Tambor	Acero con revestimiento de FRP
Carcasa	Acero inoxidable 304
Tubería de biofiltro	Acero inoxidable 304
Bandeja de entrada y salida	Acero inoxidable 304
Soplador centrífugo	Marca: Revolution Technology o equivalente
Magnetotérmico (MCB)	L&T, o Schneider o equivalente
Conectores	Marca ConnetWell
Tubo de drenaje	Acero inoxidable 304

► Capacidades - SERIE C ACCELERATOR

MODELOS	ENTRADA DÍARIA Kg	POTENCIA kW	PESO Kg	MEDIDAS metros		
				LARGO	ANCHO	ALTO
CA25	25	1,68	450	1,66	0,76	0,83
CA50	50	2,43	760	1,86	0,79	1,15
CA75	75	3,53	850	1,95	0,95	1,23
CA100	100	4,68	1.000	2	0,95	1,28
CA150	150	6,18	1.150	2,3	1,11	1,46
CA200	200	8,38	1.200	2,46	1,24	1,65
CA250	250	9,88	1.350	2,6	1,25	1,61
CA300	300	11,38	1.500	2,84	1,25	1,54
CA500	500	18,88	1.950	3,29	1,39	1,62
CA600	600	21,88	2.300	3,29	1,55	1,75
CA800	800	29,78	2.600	4,61	1,55	1,63
CA1000	1.000	37,68	3.100	4,19	1,79	2,22
CA1200	1.200	43,68	3.450	4,69	1,79	2,22
CA1500	1.500	52,68	3.600	5,04	1,79	2,22



► Leyenda

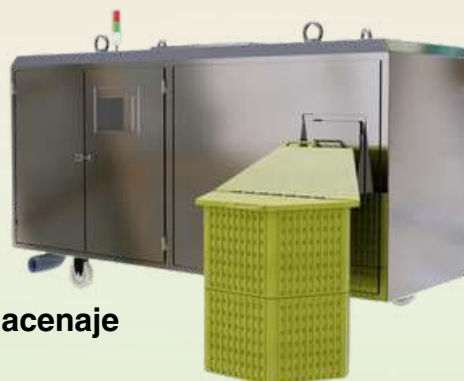
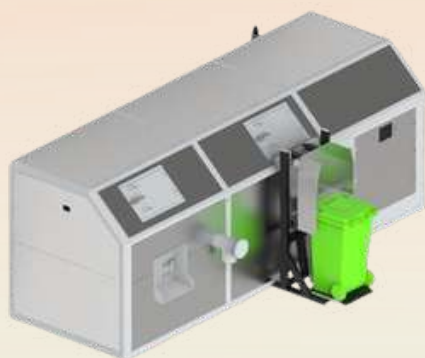
- ① Cámara de Compostaje.
- ② Tolva de la cámara de compostaje.
- ③ Panel de control (IoT).
- ④ Unidad desodorizante.
- ⑤ Ruedas de Nailon.
- ⑥ Salida.
- ⑦ HMI

➤ Configuraciones - SERIE C ACCELERATOR

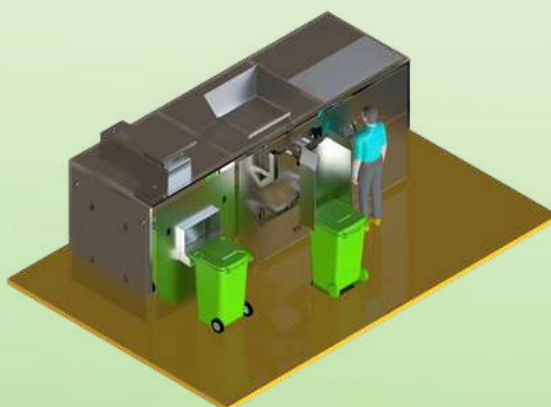
Serie C Accelerator



Serie C Accelerator + Elevador de contenedores



Serie C Accelerator + Contenedor de almacenaje



Serie C Accelerator + Doble elevador de contenedores + Triturador incorporado

SERIE C NATURE

Compostadora biomecánica totalmente automática que garantiza un entorno de compostaje aeróbico controlado, limpio y optimizado.

Convierte los residuos orgánicos en compost gracias a la tecnología de biocultivo basada en microorganismos, con un ciclo de retención de 15 a 30 días, reduciendo su volumen en un 70-80 % con respecto al original. Los costos operativos son inferiores a los de otros sistemas que utilizan calentadores.

- **Basada en microorganismos**

La compostadora Serie C Nature emplea tecnología microbiana avanzada para un compostaje eficiente y acelerado.

Los cultivos microbianos especialmente formulados facilitan la rápida descomposición de los residuos orgánicos, lo que mejora la eficacia del compostaje.

- **Sistema de compostaje aeróbico en recipiente**

Diseñada como una compostadora biomecánica totalmente automática en recipiente, garantiza un entorno de compostaje aeróbico controlado y optimizado.

Convierte los residuos orgánicos añadidos a la máquina, en compost, reduciendo su volumen en casi un 70-90 % con respecto al original.

- **Totalmente automático**

Una vez que se introducen los residuos en la máquina, la mezcla y el compostaje se realizan automáticamente en el interior de su cámara. El compost sale de forma automatizada por la salida.

- **Tiempo de retención: de 15 a 30 días**

El proceso de compostaje dentro del Serie C Nature está diseñado para un tiempo de retención específico de 15 a 30 días. Esta duración optimizada permite un compostaje completo, lo que da como resultado un compost de alta calidad listo para su uso.

- **Eficiencia energética**

El Serie C Nature está diseñado con características de eficiencia energética, lo que minimiza el consumo de energía durante el proceso de compostaje.

Su diseño respetuoso con el medio ambiente se ajusta a los objetivos globales de sostenibilidad.

- **Sistema de control de olores**

Incorpora tecnología avanzada (biofiltro de carbón activado) para un control eficaz de los olores durante el proceso de compostaje. Garantiza una experiencia de compostaje agradable y respetuosa con el medio ambiente.

- **Cumplimiento de la normativa europea.**

El Serie C Nature cumple con las normas y certificaciones europeas de calidad y seguridad.

➤ Especificaciones Técnicas - SERIE C NATURE

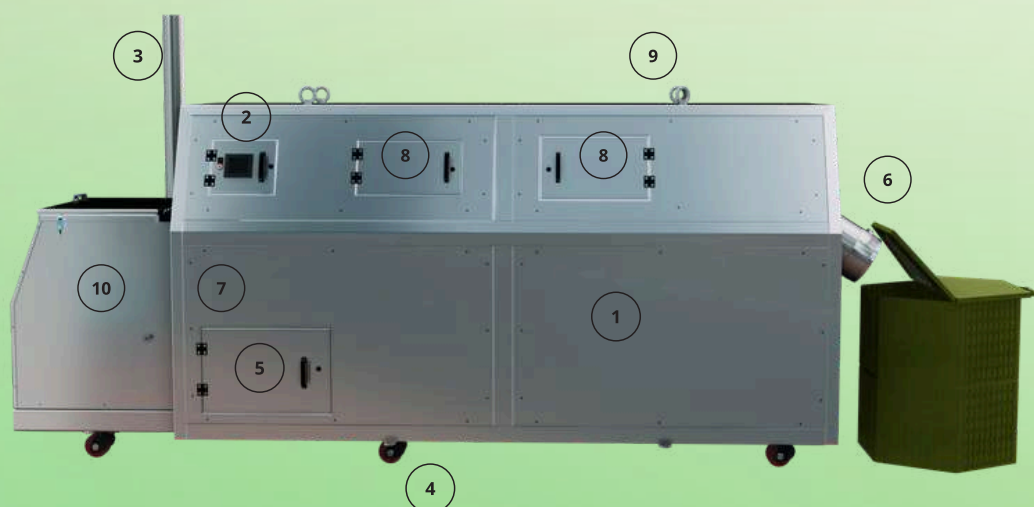
Potencia	Según Capacidad. Ver tabla.
Medidas * Largo x Ancho x Alto *	Según Capacidad. Ver tabla.
Peso	Según Capacidad. Ver tabla.
Funcionamiento	Compostaje aeróbico totalmente automatizado, sin calentadores, en el interior del recipiente.
Capacidad de procesamiento	30-2500 kg por día
Requisitos de tensión	Trifásico, 5 hilos, 400 V / 50 Hz
Sistema de control eléctrico	HMI y PLC
Sistema desodorizador	Sistema de aire forzado con biofiltro. Marca Revolution Technology o similar
Automatización	Totalmente automatizado
Reducción del volumen de residuos	70 - 90 % de los residuos introducidos
Tiempo de retención	hasta 30 días
Resultado y uso	Compost orgánico, siguiendo el procedimiento operativo estándar. Acondicionador del suelo, fertilizante tras comprobar el pH y otros parámetros importantes.
Caja de engranajes	Marca: Beacon o equivalente
Aislamiento	Aislamiento estándar para evitar pérdidas de calor
Construcción	Acero inoxidable 304
Juntas de entrada y salida	Sellado a prueba de fugas
Tambor	Acero con revestimiento de FRP
Bandeja de entrada y salida	Acero inoxidable 304
Carcasa	Acero inoxidable 304
Tubería de biofiltro	Acero inoxidable 304
Soplador centrífugo	Marca Revolution Technology o equivalente
Magnetotérmico (MCB)	L&T, o Schneider o equivalente
Conectores	Marca ConnectWell
Tubo de drenaje	Acero inoxidable 304

► Capacidades - SERIE C NATURE

MODELOS	ENTRADA DÍARIA Kg	POTENCIA kW	PESO kg	MEDIDAS metros		
				LARGO	ANCHO	ALTO
CN30	30	0,9	860	2,73	0,93	1,12
CN50	50	0,9	1.099	2,73	1,20	1,44
CN100	100	0,9	1.514	3,33	1,45	1,74
CN165	165	1,7	1.979	4,55	1,61	1,93
CN220	220	2,4	2.635	4,43	1,80	2,16
CN400	400	3,9	3.057	5,25	2,05	2,30
CN500	500	3,9	3.799	6,40	2,18	2,62
CN600	600	3,9	4.309	5,85	2,21	2,65
CN800	800	7,6	6.235	7,35	2,21	2,65
CN1000	1000	7,6	6.967	9,77	2,29	2,32
CN1200	1200	7,6	7.585	9,35	2,34	2,80
CN1600	1600	11,4	10.159	9,35	2,58	3,10
CN2000	2000	11,4	11.020	10,54	2,58	3,10
CN2500	2500	11,4	12.010	12,54	2,58	3,10
CNC2000	2000	11,4	11.500	12,19	2,44	2,90

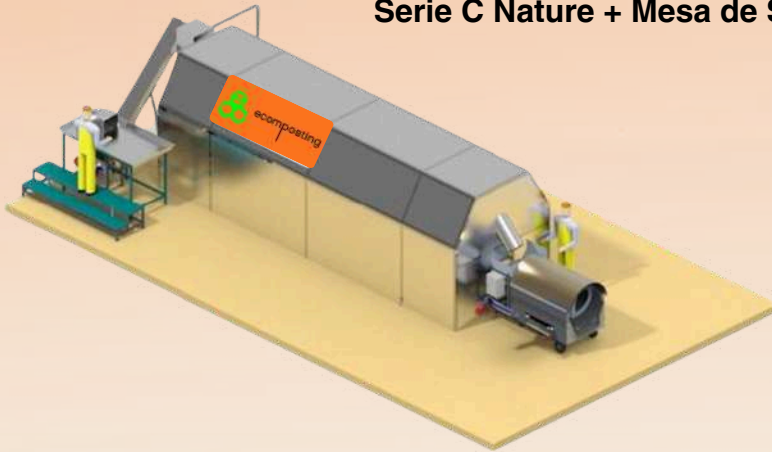
► Leyenda

- ① Cámara de Compostaje.
- ② Panel de control (IoT).
- ③ Unidad desodorizante.
- ④ Ruedas
- ⑤ HMI
- ⑥ Salida.
- ⑦ Toma de corriente principal.
- ⑧ Ventana de inspección.
- ⑨ Gancho de elevación.
- ⑩ Tolva de la cámara de compostaje para el alimentador automático.



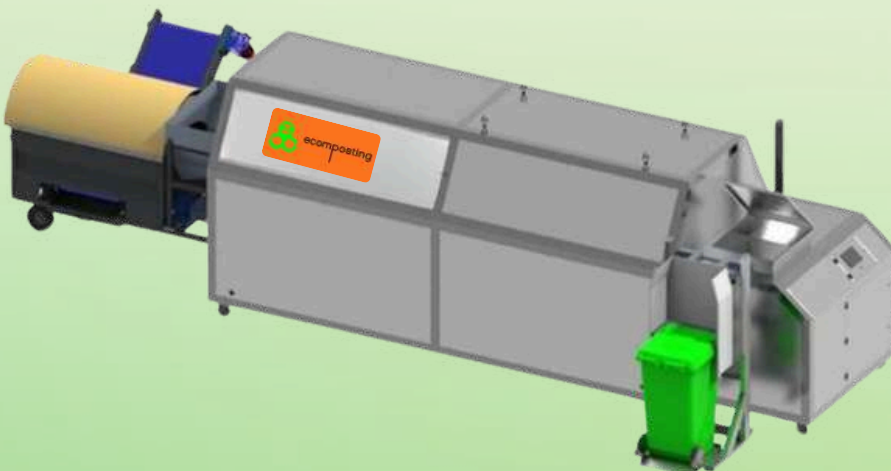
► Configuraciones - SERIE C NATURE

Serie C Nature + Mesa de Segregación + Tamiz Rotatorio



Serie C Nature + Alimentador de Tolva + Tamiz Rotatorio

Serie C Nature + Elevador de contenedores + Tamiz Rotatorio

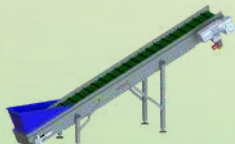


CREA TU CONFIGURACIÓN

COMPOSTADORA
ACCELERATOR



CINTA



PALOT



ELEVADOR DE
CONTENEDORES



TRITURADORA
+
DESHIDRATADOR



COMPOSTADORA
NATURE



TAMIZ
ROTATIVO



REQUISITOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

SERIE C ACCELERATOR Y NATURE

Obras civiles

- Plataforma cimentada completamente a nivel.
- Construcción de cobertizo (tras la instalación de la máquina).
- Arqueta o depósito recolector de lixiviados para su posterior gestión.

Conexión eléctrica trifásica

- Características del cable: Cable de 5 hilos, de entre 1,5 - 6 mm² para el suministro eléctrico, según capacidad de la máquina.

Carga total conectada

- Según capacidad.

Magnetotérmico

- Interruptor magnetotérmico de 4 polos y amperaje según consumo de la máquina.

Conexión de agua

- Para fines de limpieza y drenaje de aguas residuales, si es necesario.

Estructurante, cultivo y almacenamiento

- Stock disponible de 1000 kg de serrín, pélets o astilla.
- Cultivo microbiano recomendado.
- Sistema de almacenaje para el compost

Mantenimiento

- El compostador Serie C Nature requiere un mantenimiento mínimo.
- El equipo está diseñado para funcionar de manera eficiente dentro de un rango de 0 °C a 50 °C.
- Es necesario engrasar trimestralmente las juntas de los engranajes y el conjunto de rodillos.
- El filtro de carbón activado debe sustituirse cada 5 años.
- Los motores de la caja de cambios son de fácil mantenimiento.
- El contenedor del compostador está equipado con múltiples ventanas de inspección situadas en la caja de engranajes y los rodillos, lo que facilita la inspección y el mantenimiento del equipo.

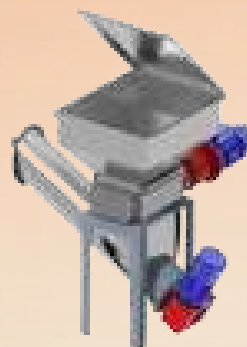
* El mantenimiento debe seguirse según el manual de uso y mantenimiento.

ACCESORIOS

Para diseñar una planta de compostaje completa, segura y eficiente, en **ECOMPOSTING** integramos equipos complementarios que optimizan cada etapa del proceso. Ofrecemos soluciones integrales funcionando como un sistema coordinado.

➤ Alimentadores con triturador

ALIMENTADOR CON TRITURADOR		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Reduce e introduce el residuo hacia la compostadora.		
130 Litros	1,5 kW	1 x 0,60 x 1,37 m.
250 Litros	1,5 a 2,2 kW	1 x 0,75 x 1,06 m.



ALIMENTADOR DE TOLVA		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Almacena y dosifica gradualmente el residuo hacia la compostadora. Permite descargar grandes volúmenes a la vez sin saturar la máquina, permitiendo que esta trabaje de forma autónoma durante horas.		
3m ³ = 3.000 Litros	3 kW	4,57 x 1,88 x 1,79 m.
5m ³ = 5.000 Litros	3,70 kW	6 x 1,86 x 2,50 m.
7m ³ = 7.000 Litros	8,20 kW	4,90 x 2,60 x 3 m.
10m ³ = 10.000 Litros	8,25 kW	5,16 x 2,56 x 3,18 m.



VOLTEADOR DE CUBOS		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Sistemas hidráulicos o mecánicos que elevan y vacían automáticamente los contenedores en la tolva de la máquina.		
120 Litros	0,5 a 1,5 kW	1,03 x 0,77 x 1,77 m.
240 Litros		
Configuración de fábrica: este accesorio debe definirse en el pedido inicial, ya que no puede añadirse una vez fabricada la máquina.		



* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

➤ Trituradores



TRITURADORA		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Disminuye el tamaño de los residuos antes del proceso de compostaje.		
700 KG/H	3CV / 2,24 kW	1,08 x 0,4 x 1,05
1000 KG/H	5CV / 3,73 kW	0,90 x 0,75 x 1,05

TRITURADORA + DESHIDRATADORA		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Disminuye el tamaño de los residuos antes del proceso de compostaje y reduce el contenido de humedad del residuo orgánico antes de entrar al compostador.		
300-500 L/H	3CV / 2,24 kW	0,25 x 0,25 m.
700 KG/H	3CV / 2,24 kW	0,34 x 0,23 m.
1000 KG/H	5CV / 3,73 kW	0,38 x 0,30 m.
1500 KG/H	17,5 CV / 13,05 kW	0,47 x 0,41 m.



➤ Tratamiento post compostado



TAMIZ ROTATORIO		
Capacidad	Potencia	Dimensiones
Cilindros rotativos con mallas de distintos tamaños que separan el compost maduro de restos no degradados o pequeños impropios. Obtención de un compost final homogéneo, limpio y de granulometría uniforme. El material grueso cribado puede ser reintroducido en el proceso.		
1000 Kg/H	Cinta transportadora: 0,5 CV / 0,37 kW	2,19 x 2,08 x 1,72 m.
	Motor de la criba: 0,5 CV / 0,37 kW	
	Carga total conectada: 1 CV / 0,74 kW	

* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

➤ Alimentador con triturador

- **Función:** Reducir el tamaño de los restos orgánicos y de poda e introducirlos automáticamente en la compostadora.
- **Ventaja:** Aumentar la superficie de contacto de los residuos con los microorganismos, acelerando el proceso de descomposición y previniendo atascos. Indispensable para procesar ramas, huesos o residuos voluminosos.

CARACTERÍSTICAS		
ALIMENTADOR CON TRITURADOR		
APTO MODELOS SERIE C	C50 - C400	C600 - C800 - C1000
CAPACIDAD	130 Litros	250 Litros
CARGA CONECTADA	1,5 kW	1,5 a 2,2 kW
DIMENSIONES - Largo x Ancho x Alto	1 x 0,6 x 1,37 m.	1,05 x 0,75 x 1,06 m.
CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN	1000 Kg/H	1500 Kg/H
ENTRADA	Residuos orgánicos segregados	
SALIDA	Residuos orgánicos	
MECANISMO DE ALIMENTACIÓN	Por tornillo sinfín - Unidireccional	
MATERIAL PRINCIPAL	Acero inoxidable 304	
ALIMENTACIÓN	Trifásica	
MOTOR	Marca Crompton Greaves o equivalente	
PANEL DE CONTROL	Conmutadores de las marcas Schneider, L&T y GIC	



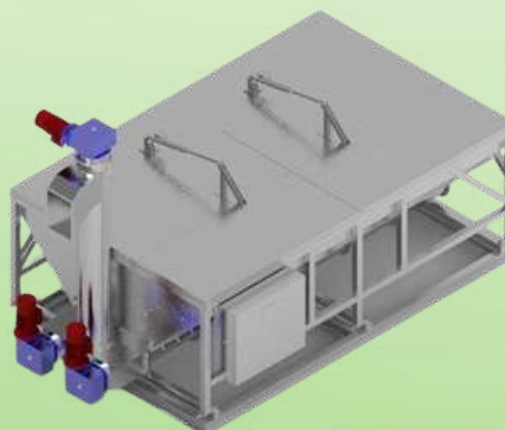
* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

► Alimentador de tolva

- **Función:** Depósitos de recepción que almacenan el residuo y lo dosifican gradualmente hacia la compostadora.
- **Ventaja:** Permite a los camiones o a los operarios descargar grandes volúmenes a la vez sin saturar la máquina, permitiendo que ésta trabaje de forma autónoma durante horas.

CARACTERÍSTICAS				
ALIMENTADOR DE TOLVA				
APTO MODELOS SERIE C	> C220	> C350	> C600	> C2000
CAPACIDAD	3 m³ 3.000 Litros	5 m³ 5.000 Litros	7 m³ 7.000 Litros	10 m³ 10.000 Litros
CARGA CONECTADA	3 kW	3,7 kW	8,2 kW	8,2 kW
DIMENSIONES Largo x Ancho x Alto	4,57 x 1,88 x 1,79 m.	6 x 1,86 x 2,50 m.	4,9 x 2,6 x 3 m.	5,16 x 2,56 x 3,18 m.
CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN	1.100 Kg/H			
ENTRADA	Residuos orgánicos separados			
SALIDA	Residuos orgánicos			
MECANISMO DE ALIMENTACIÓN	Tipo de alimentación por tornillo sinfín - Unidireccional			
MATERIAL PRINCIPAL	Acero inoxidable 304			
ALIMENTACIÓN	Trifásica			
MOTOR	Crompton Greaves/equivalente			
PANEL DE CONTROL	Conmutadores de las marcas Schneider, L&T y GIC.			



* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

► Volteador de cubos

- **Función:** Consta de un sistema mecánico que eleva y vacía automáticamente los contenedores de basura estándar, en la tolva de la máquina.
- **Ventaja:** Elimina el esfuerzo físico de carga por los operarios, cumpliendo con la normativa de prevención de riesgos laborales (PRL). Garantiza una carga limpia sin derrames.

CARACTERISTICAS		
VOLTEADOR DE CUBOS		
CAPACIDAD	120 Litros	240 Litros
DIMENSIONES - Largo x Ancho x Alto	1,03 x 0,77 x 1,77 m.	
CARGA CONECTADA	0,5 a 1,5 kW	
ENTRADA Y SALIDA	Residuos orgánicos separados	
FUNCIONAMIENTO	Automático	
MATERIAL	Acero inoxidable 304	
MOTOR	N/A	
ACTUADOR	TI-motion	



* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

► Trituradora

- **Función:** Disminuir el tamaño de los residuos antes del proceso de compostaje.
- **Ventaja:** Ayuda a la descomposición en el proceso de compostaje.

CARACTERÍSTICAS		
TRITURADORA		
CARGA CONECTADA	3 CV 2,24 kW	5 CV 3,73 kW
DIMENSIONES Largo x Ancho x Alto	1,08 x 0,4 x 1,05 m	1,18 x 0,45 x 1,05 m
CAPACIDAD	700 Kg/H	1000 Kg/H
PINTURA DE LAS PIEZAS DE ACCERO	Recubrimiento con imprimación epoxi anticorrosiva y 2 capas de pintura epoxi	
MATERIAL PRINCIPAL	Acero inoxidable 304	
EJE	Eje doble (mandíbulas)	
TIPO DE DESCARGA	Por gravedad	
ACCESORIO	Soporte del motor	



* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

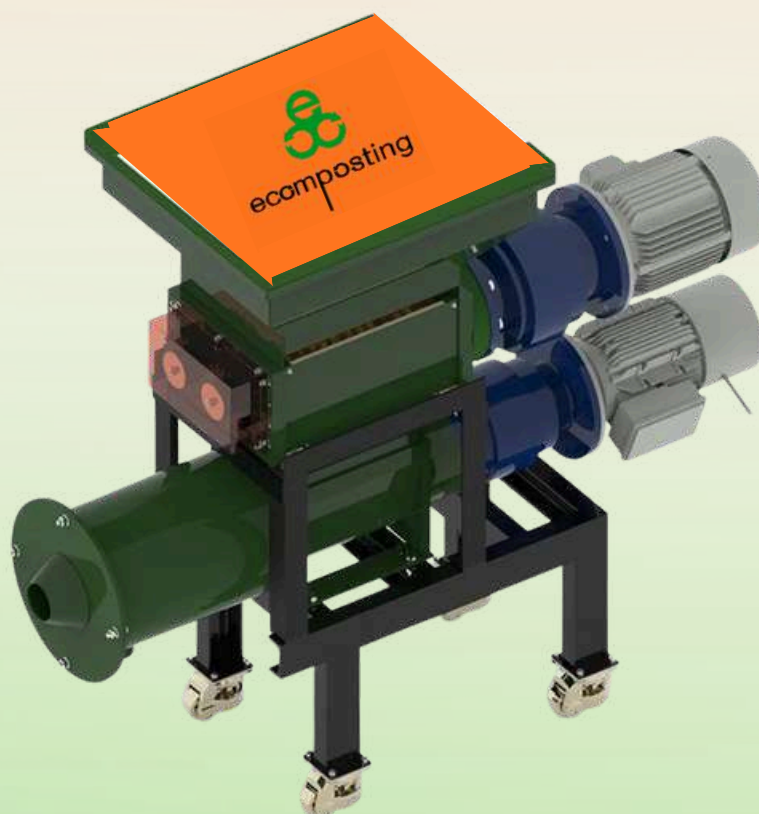
► Trituradora + Deshidratadora

- **Función:** Equipos diseñados para eliminar el exceso de agua de residuos orgánicos con alto contenido de humedad (como lodos de depuradora o restos de comida muy húmedos) antes de su entrada al compostador.
- **Ventajas:** Reduce significativamente el peso y volumen del residuo a tratar, optimiza el proceso biológico al mejorar el equilibrio de humedad y minimiza la generación de lixiviados durante el compostaje.

CARACTERÍSTICAS				
DESHIDRATADORA				
AUTOMATIZACIÓN	Semiautomática			
CARGA CONECTADA	3 CV 2,24 kW	3 CV 2,24 kW	5 CV 3,73 kW	7,5 CV 13,05 kW
TAMAÑO DE LA BOCA	0,15 x 0,4 m	0,27 x 0,24 m		0,3 x 0,31 m
MATERIAL	Acero Inoxidable 304			
GROSOR DE LA ROSCA	6 mm			8 mm
PESO	180 Kg	200 Kg	230 Kg	350 Kg
DESHIDRATACIÓN	Eje de tipo cónico			
CAPACIDAD	300 - 500 L/H	700 Kg/H	1000 Kg/H	1500 Kg/H
BASTIDOR DE BASE	Tubo Cuadrado (SS304)	Perfil en C (acero al carbono)		
TRITURADORA				
EJE	Doble			
POTENCIA	3 CV Trifásica	3 CV Trifásica	5 CV Trifásica	10 CV Trifásica
MARCA MOTOR	Crompton			
MARCA CAJA DE CAMBIOS	Power Build			
MATERIAL	Acero Inoxidable 304			
MATERIAL cuchillas	Acero Inoxidable 304			
DIMENSIONES Área de trabajo	0,25 x 0,25 m	0,34 x 0,23 m	0,38 x 0,30 m	0,47 x 0,41 m

➤ Trituradora + Deshidratadora

CARACTERISTICAS			
DIMENSIONES TOTALES DE LA MAQUINA			
DIMENSIONES (con mesa de separación)	2,03 x 1,11 x 1,38 m	2,03 x 1,11 x 1,38 m	2,25 x 1,25 x 1,44 m
DIMENSIONES (con tolva)	1,53 x 0,41 x 1,35 m	1,53 x 0,41 x 1,35 m	1,96 x 0,46 x 1,40 m
POTENCIA TOTAL	4,5 kW	7,5 kW	13 kW



* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

ACCESORIOS

► Tamiz Rotatorio

- **Función:** Cilindros rotativos con mallas de distintos tamaños que separan el compost maduro del material estructurante no degradado (ramas) o pequeños impropios.
- **Ventaja:** Obtención de un compost final homogéneo, limpio y de granulometría uniforme, listo para su aplicación en parques y jardines municipales. El material grueso rechazado puede ser reintroducido en el proceso.

CARACTERÍSTICAS	
TAMIZ ROTATORIO	
DIMENSIONES - Largo x Ancho x Alto	2,19 x 2,08 x 1,72 m
CAPACIDAD	1000 Kg/H
ENTRADA	Residuos procesados mecánicamente/compost
SALIDA	compost tamizado y residuos
MATERIAL	Acero inoxidable 304
DIÁMETRO DEL TROMMEL	0,78 m
TAMAÑO DEL ORIFICIO	8 mm
TAMAÑO Y NUMERO DE RODILLOS	4 rodillos de 100 mm de diámetro
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	4 fases
CARGA CONECTADA	Cinta transportadora de 0,37 kW
	Motor de la criba: 0,37 kW
	Carga total conectada: 0,74 kW
MOTOR	Crompton/Greeves/Siemens/equivalente
ACCIONAMIENTO	Por piñón
FUNCIONAMIENTO	Automático
ELIMINACIÓN DE RESIDUOS	Automática mediante cinta transportadora
ALTURA DE DESCARGA	1,05 m
RUEDAS	3 unidades / 1 con sistema de rueda de freno

* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.



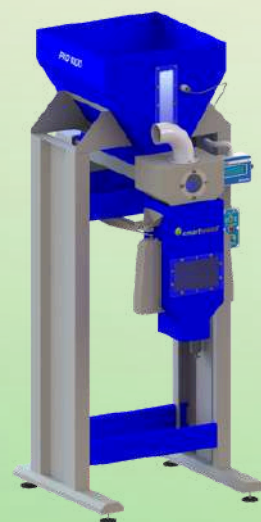
* La longitud y la altura pueden variar según el modelo de la compostadora.

COMPLEMENTOS

MANTENEMOS TU COMPOSTAJE EN MARCHA

Complementamos nuestros servicios con soluciones especializadas y equipos de alta calidad, diseñados para optimizar procesos, mejorar la eficiencia y garantizar los mejores resultados:

- Palots de plástico
- Contenedores de basura
- Ensacadoras de compost
- Aditivo recomendado de cultivo de microorganismos
- Carbón activado para biofiltros desodorizantes
- Productos del limpieza industrial
- Dosificadores de aditivo
- Básculas digitales
- Analizadores de PH para el fertilizante



SERVICIOS

Acompañamos todo el ciclo de tu instalación: desde la puesta en marcha hasta la operación diaria, garantizando rendimiento, continuidad y tranquilidad.

- **Solución integral**

Puesta en marcha llave en mano.

Instalación completa, configuración y acompañamiento inicial para un arranque rápido y estable.

- **Formación de operarios**

Capacitación inicial y continua para asegurar un uso eficiente: manejo del equipo, control de parámetros y buenas prácticas operativas.

- **Soporte técnico directo**

Atención ágil telefónica y vía email para resolver cualquier incidencia por parte de nuestro equipo técnico especializado.

- **Responsable técnico asignado**

Un interlocutor único que conoce tu instalación en detalle.

- **Repuestos garantizados**

Stock local de piezas críticas para minimizar paradas.

- **Trazabilidad y calidad**

Uso de repuestos originales y registro completo de intervenciones.

- **Personalización**

Posibilidad de personalizar el vinilo exterior con marca o logotipo a medida.



¿Y ahora, qué vas a hacer con tu compost?

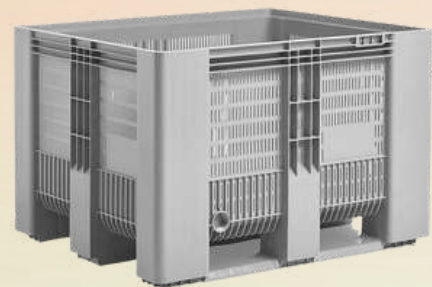
Transforma residuos en negocio.

Nosotros ponemos la tecnología.

Tú decides hasta dónde llegar.

DÉJALO MADURAR

- Dale el tiempo que necesita.
- Mejora su calidad. Aumenta su valor.
- Contenedores para la desecación final.



ENSÁCALO

- Convierte tu compost en producto.
- Listo para vender. Listo para usar.
- Ensacadoras eficientes y precisas.



PELETIZALO

- Más compacto. Más rentable. Más fácil de transportar.
- Lleva tu compost al siguiente nivel.
- Peletizadoras para maximizar su valor.



DESCARGA NUESTRO FORMULARIO PARA COMENZAR CON TU PROYECTO

FORMULARIO PARA ENTIDADES PÚBLICAS



[Enlace Web a formulario entidades públicas](#)

FORMULARIO PARA ENTIDADES PRIVADAS



[Enlace Web a formulario entidades privadas](#)

NOTAS

NOTAS



ecomposting

ECOFRICALIA SOSTENIBLE, S.L.

Avda. Príncipe Felipe, 98

Las Pedroñeras (Cuenca) · 16660 · ESPAÑA

Teléfono +34 967 160 698

Whatsapp +34 628 177 421

contacto@ecomposting.com

www.ecomposting.com